

Innovative Vakuumkomponenten und -Systeme für vielseitige Anwendungen

## Die ganze Welt des Vakuums

Inhalt:		Seite
	Leybold - Beratung, Vertrieb, Service	4
	Online Shop	4
Vorvakuumpumpen	Ölgedichtete Vakuumpumpen:	
	Drehschieberpumpen SOGEVAC B/BI/D/DI	5
	Drehschieberpumpen TRIVAC B, E und T	5
	Trockenverdichtende Vakuumpumpen:	
	Membranpumpen DIVAC	6
	Scrollpumpen SCROLLVAC SC 30, SC 60 und SCROLLVAC plus	6
	Mehrstufige Rootspumpen ECODRY plus	6
	Klauenpumpen CLAWVAC	7
	Schraubenpumpen- und systeme LEYVAC	7
	Schraubenpumpen- und systeme DRYVAC	8
	Schraubenpumpen- und systeme SCREWLINE	8
	Wälzkolbenpumpen:	
	RUVAC WA(U)/WS(U)	9
	RUVAC WH(U)	9
Hochvakuumpumpen	Treibmittelpumpen:	
	Öl-Dampfstrahlpumpen OB	10
	Öl-Diffusionspumpen DIP, DIJ und LEYBOJET	10
	Energieeffizienzregler für Öl-Diffusions- und Dampfstrahlpumpen	11
	Turbo-Molekularpumpen:	
	Hybrid gelagerte TURBOVAC i/iX	11
	Magnetisch gelagerte MAGiNTEGRA und MAG digital	12
	Kryopumpen und Refrigerator Kaltköpfe:	
	Refrigerator-Kryopumpen COOLVAC	13
	Refrigerator-Kaltköpfe COOLPOWER	13
	Ionenpumpen, Zubehör und Controller:	
	TiTan™ lonenpumpen	14

## Die ganze Welt des Vakuums

Inhalt:		Seite
Vakuum messen, steuern, regeln	Vakuummeter und Druckmesssysteme, Vakuumcontroller GRAPHIX	15
Dichtheitsprüfgeräte	Leckdetektoren PHOENIX 4 und PHOENIX L500i	16
Pumpsysteme	Vakuumsysteme / Engineering	17
	Mehrstufige Vorvakuum-Systeme (RUTA)	17
	Zentralvakuum-Anlagen CVS mit ölgedichteten SOGEVAC Pumpen	18
	Zentralvakuum-Anlagen VACUBE mit ölgedichteten Schraubenpumpen	18
	Hochvakuum-Pumpsysteme TURBOLAB	19
	Experimentier- und Beschichtungsanlagen UNIVEX	19
	Kalibriersysteme CS	20
	Innovatives Pumpen- und System-Management	20
Ventile	LEYCON Ventile	21
Komponenten	Flanschsysteme, Verbindungselemente und Bauteile	21
Öle, Fette, Betriebsmittel	LEYBONOL Vakuumöle, Treibmittel, Spezialschmierstoffe	22
Ausbildung, Seminare	Leybold Academy	22
Wartung und Reparatur	Ersatzteile, Verschleißteile, Reparaturmaterial	23
Services	After Sales Support	23

## Globale Unterstützung Online Shop

### Leybold

Beratung, Vertrieb und Service



Ihr Partner für die Vakuumtechnik. Wir unterstützen Sie weltweit.

#### **Ihre Erwartungen:**

- Erstklassige Beratung
- Ausgezeichnete Produktqualität
- Optimales Preis-/Leistungsverhältnis

### **Unsere Lösung:**

- Weltweites Vertriebs- und Service-Netz
- Hochqualifizierte Mitarbeiter
- Umfassende Fachberatung
- Kundenspezifische Applikationsunterstützung
- Zuverlässige technische Lösungen in Top Qualität
- Transparente Preisgestaltung
- Zertifiziert nach DIN ISO 9001/9002
- After Sales-, Applikations- und Produktions-Unterstützung

### **Online Shop**

www.leyboldproducts.com



Vakuumtechnik online einkaufen. In mehr als 12 Ländern weltweit.

### Ihre Erwartungen:

- Einfacher Bestellvorgang
- Sichere Zahlungsmöglichkeiten
- Breites Produktangebot

- Bestellung von Vakuumkomponenten ohne Beratungsbedarf, wie z.B. Bauteile, Messgeräte, Pumpen, Ersatzteilkits, Vakuumöle, Treibmittel
- Lieferung auf Rechnung, Kreditkarte oder Vorauskasse
- Einkaufen rund um die Uhr

## Ölgedichtete Vakuumpumpen

### SOGEVAC B/BI/D/DI

Einstufige Drehschieberpumpen



Günstige Investition, lange Lebensdauer. Kein Ölverlust, geringe Leistungsaufnahme.

### **Ihre Erwartungen:**

- Industrieller Grobvakuumerzeuger
- Gutes Preis-/Leistungsverhältnis
- Hohe Zuverlässigkeit
- Ex-Schutz gemäß ATEX (optional)

### **Unsere Lösung:**

- Saugvermögen 10 bis 1.200 m³/h
- Enddruck  $\leq 5 \cdot 10^{-2}$  mbar
- O<sub>2</sub>-kompatible Varianten
- Spezielle Produktreihe für den Lebensmittel-/Verpackungsmarkt erhältlich
- Flexible Pumpenauslegung
- Zertifizierung nach ATEX RL 2014/34/EU

### TRIVAC B, E und T

Zweistufige Drehschieberpumpen



Eine bewährte Vakuumpumpe für langjährigen Betrieb. Breites Zubehörprogramm.

#### **Ihre Erwartungen:**

- Robuster Vakuumerzeuger
- Hohe Zuverlässigkeit
- Ex-Schutz gemäß ATEX

### **Unsere Lösung:**

- Saugvermögen

TRIVAC B: 4 bis 65 m<sup>3</sup>/h

TRIVAC E: 2,5 m<sup>3</sup>/h

TRIVAC T: 4 bis 30 m<sup>3</sup>/h

- Enddruck

TRIVAC B: 10<sup>-4</sup> mbar

TRIVAC E: 2 x 10<sup>-3</sup> mbar

TRIVAC T: 5 x 10<sup>-3</sup> mbar

- Für Fein- und Hochvakuumanwendungen
- Preisgünstige Produktreihe für OEM's (TRIVAC T)
- Zertifizierung nach ATEX RL 2014/34/EU (TRIVAC B)



## Trockenverdichtende Vakuumpumpen

### **DIVAC**

Membranpumpen



Umweltfreundlich, geringe Betriebskosten.

#### **Ihre Erwartungen:**

- Vorpumpe zu Turbo-Molekularpumpen
- Korrosionsbeständige Vakuumpumpe für das Labor

### **Unsere Lösung:**

- Saugvermögen 0,8 bis 4,8 m³/h und 0,6 bis 2,2 m³/h für korrosive Medien
- Enddruck ≤ 1 mbar
- Trocken arbeitend, ölfrei
- Medienberührende Teile aus PTFE und PVDF

### **SCROLLVAC SC / plus**

Ölfreie Scrollpumpen



Trockene, vielseitig einsetzbare Lösung, geringe Betriebskosten.

### **Ihre Erwartungen:**

- Ölfreie Vakuumpumpe
- Leiser, schwingungsarmer Betrieb
- Lange Wartungsintervalle

### **Unsere Lösung:**

- Saugvermögen 5 bis 60 m³/h
- Enddruck  $\leq 1 \cdot 10^{-2}$  mbar
- Robuste und wartungsfreundliche Konstruktion
- Hohes Saugvermögen auch bei 1000 mbar

### **ECODRY** plus

Trockenverdichtende, mehrstufige Wälzkolbenpumpen



Kompakte Vakuumpumpen ohne Geräuschemission für saubere Anwendungen

### **Ihre Erwartungen:**

- Geräuschloser und sauberer Vakuumerzeuger
- Einfache Bedienung
- Hohe Energieeffizienz
- Wartungsfreie Pumpe

- Saugvermögen 40 bis 65 m<sup>3</sup>/h
- Niedrigster Geräuschpegel seiner Klasse
- Luftgekühlte Einheit
- Öl- und partikelfreier Betrieb

## Trockenverdichtende Vakuumpumpen

### **CLAWVAC**

Ölfreie Klauenpumpen



Kompakte Grobvakuumpumpe für anspruchsvolle Anwendungen. Zur Förderung von Staub kontaminierter Prozessgase geeignet. Langlebig und kostengünstig.

#### **Ihre Erwartungen:**

- Robuste, ölfreie Vakuumpumpe
- Saubere Vakuumerzeugung
- Kein kostenintensives Kühlwasser
- Lange Wartungsintervalle

### **Unsere Lösung:**

- Saugvermögen 65 bis 300 m<sup>3</sup>/h
- Kein Öleintrag in den Prozess, kein Ölaustrag in die Umgebung
- Effiziente Luftkühlung, geringe Wärmeabgabe
- Kompaktes Design, geringer Platzbedarf
- Korrosionsgeschützte Edelstahlklauen
- Robuste und wartungsfreundliche Konstruktion
- Geringer Wartungsbedarf
- Einfache und vollständige Reinigung der medienberührenden Teile vor Ort
- Bis zu 50% Energieeinsparung bei Betrieb mit Frequenzumrichter
- Geringe Betriebskosten

### **LEYVAC**

Trockenverdichtende Schraubenpumpen und -systeme



Robuste Vakuumpumpen für raue Anwendungen und hohe Prozessdurchsätze. Einfache Erweiterung der Vakuumleistung mit RUVAC Wälzkolbenpumpen.

### Ihre Erwartungen:

- Robuster Trockenläufer
- Lange Wartungsintervalle
- Hohes Saugvermögen bereits ab Atmosphärendruck
- Kompakte Einheit
- Niedrige Gesamtbetriebskosten (Cost of Ownership)

- Saugvermögen 80 bis 300 m<sup>3</sup>/h
- Enddruck  $\leq 1 \cdot 10^{-2}$  mbar
- Optimierte Leistung für leichte Gase
- Hermetisch dichte Pumpe
- Leiser Betrieb, geringe Wärmeabgabe
- Direkter Anschluss von Wälzkolbenpumpen RUVAC via Adapter

## Trockenverdichtende Vakuumpumpen

### **DRYVAC**

Trockenverdichtende Schraubenpumpen und -systeme



Robuste, extrem kompakte Vakuumlösungen mit intelligenter Steuerung für sowohl Beschichtungs- und Photovoltaikanwendungen, als auch prozess-industriellen Applikationen.

### **Ihre Erwartungen:**

- Maximale Anlagenverfügbarkeit
- Niedrige Gesamtbetriebskosten (Cost of Ownership)
- Minimaler Platzbedarf
- Selbstschutz der Pumpe und einfache Kommunikation

#### **Unsere Lösung:**

- Saugvermögen von 450 bis 9.800 m³/h
- Enddruck  $\leq 5 \cdot 10^{-4}$  mbar
- Robust, für anspruchsvolle Prozesse
- Höchste Energieeffizienz
- Flexibler Baukasten für kompakte vertikale und horizontale Anordnung
- DV 650 und DV 1200 erhältlich mit Zertifizierung nach ATEX 2014/34/EU, Kat 2i, T2
- Integrierte intelligente Überwachung von Vitalparametern; i-Versionen mit Touch Screen-Steuerung und Profibus

### **SCREWLINE**

Trockenverdichtende Schraubenpumpen



Besonders robust - für härteste Industrieapplikationen, einfache Wartung vor Ort.

### Ihre Erwartungen:

- Hohes Saugvermögen
- Leichte Reinigung
- Luftkühlung
- Ex-Schutz gemäß ATEX

- Saugvermögen 250 und 630 m<sup>3</sup>/h
- Enddruck ≤ 1 · 10<sup>-2</sup> mbar
- Mit Wälzkolbenvakuumpumpen zum Pumpsystem erweiterbar
- Monitoring-System
- Leicht demontierbarer Schöpfraum zur schnellen Reinigung
- Zertifizierung nach ATEX RL 2014/34/EU

## Wälzkolben Vakuumpumpen

### **RUVAC WA(U)/WS(U)**

Wälzkolbenpumpen



Langlebig und zuverlässig; kombinierbar mit beliebigen Vorpumpen bzw. Vorpumpsystemen.

### **Ihre Erwartungen:**

- Saugvermögenssteigerung bei niedrigen Drücken
- Einfache Handhabung
- Ölfreie Gasförderung
- Ex-Schutz gemäß ATEX

### **Unsere Lösung:**

- Saugvermögen von 250 bis 4.000 m³/h
- Betriebssicher und robust
- Verfügbar mit Flanschmotor oder mit hermetisch dichtem Antrieb
- Für 100% O<sub>2</sub>-Anwendungen
- Zertifizierung nach ATEX RL 2014/34/EU

### **RUVAC WH(U)**

Wälzkolbenpumpen



Eine innovative Produktreihe, leistungsstark für moderne Prozessanforderungen.

### **Ihre Erwartungen:**

- Flexibles Saugvermögen durch den Betrieb mit Frequenzumrichter
- Schnelle Auspumpzeiten
- Kompakte Bauweise
- Ölfreie Gasförderung
- Systemkompatibilität
- Geringer Stromverbrauch

- Saugvermögen von 720 bis 9.800 m³/h (mit Frequenzumrichter)
- Optimale Leistungs- und Verbrauchsdaten
- Hermetisch dichter Antrieb nach IE2
- Minimaler Platzbedarf
- Innovatives Bypassventil
- Zertifizierung nach ATEX RL 2014/34/EU, teilweise gemäß ATEX Kat 2i
- Direkter Anschluss von großen Vorvakuumpumpen via Adapter

### Treibmittelpumpen

### **Oil Booster OB**

Öl-Dampfstrahlpumpen



Lange Wartungsintervalle, verschleißfrei. Hoher Sicherheitsstandard.

#### Ihre Erwartungen:

- Hochvakuum
- Sehr hohe Vorvakuumbeständigkeit
- Großes Saugvermögen
- Sicher und sparsam
- CE konforme Elektronikversorgung

### **Unsere Lösung:**

- Saugvermögen: 6.000 bis 18.000 l/s
- Arbeitsbereich: < 10<sup>-1</sup> bis 10<sup>-4</sup> mbar
- Stabiles Saugvermögen in tiefen Druckbereichen
- Kein Verschleiß durch drehende Teile
- Kompakte Bauform
- Einfache Bedienung

### **DIP / DIJ / LEYBOJET**

Öl-Diffusionspumpen



Lange Wartungsintervalle, verschleißfrei, hoher Sicherheitsstandard.

#### Ihre Erwartungen:

- Stabiles Hochvakuum
- Hohe Vorvakuumbeständigkeit
- Großes Saugvermögen
- Sicher und sparsam
- CE konforme Elektronikversorgung

### **Unsere Lösung:**

- Saugvermögen:

DIP: 3.000 bis 50.000 l/s DIJ: 2.800 bis 28.000 l/s

LEYBOJET: 12.000 l/s

- Arbeitsbereich:

DIP:  $< 10^{-2}$  bis  $10^{-7}$  mbar DIJ:  $< 10^{-2}$  bis  $10^{-7}$  mbar LEYBOJET:  $< 10^{-2}$  bis  $10^{-5}$  mbar

- Optimales Saugvermögen im Druckbereich  $< 10^{-4}\,\mathrm{mbar}$  (DIP, DIJ) und  $10^{-2}\,\mathrm{bis}\ 10^{-3}\,\mathrm{mbar}$  (LEYBOJET)
- Kein Verschleiß durch drehende Teile
- Einfache Bedienung
- Geeignet für die Anwendung in Sputterprozessen (LEYBOJET)
- Innovativer Energieregler (ROI < 2 Jahre), optional

## Steuerung für Treibmittelpumpen Turbo-Molekularpumpen

### Energieeffizienzregelung

Regeleinheit für Öl-Diffusions- und Dampfstrahlpumpen



Schneller ROI (< 2 Jahre) bei bis zu 30% Energieeinsparung. Einfache und komfortable Handhabung. Optimierte Energie- und Öl-Verbrauchsdaten.

#### **Ihre Erwartungen:**

- Kostenreduzierung durch Energieeinsparung
- Einfache Handhabung
- Ansteuerung durch PLC

### **Unsere Lösung:**

- Energieeinsparung bis zu 30%
- Verbesserte Lebenszeit des Öls und verlängerte Standzeit der Heizpatronen
- Einfache, visuelle Überwachung der Parameter durch grafische Oberfläche
- Ausstattung mit USB Interface und Ethernet

### **TURBOVAC i/iX**

Turbo-Molekularpumpen, Hybridlagerung (mechanisch/magnetisch)



Innovative und flexible Produktreihe mit herausragenden Leistungsdaten und integrierter Elektronik.

#### **Ihre Erwartungen:**

- Saubere Hoch- und Ultrahoch-Vakuumerzeugung
- Lange Lebensdauer
- Einfachste Installation und Bedienung
- Zuverlässiger Betrieb unter verschiedensten Einsatzbedingungen

- Saugvermögen bis zu 440 l/s
- Ölfreie Hybridlagerung (mechanisch/permanent-magnetisch)
- Beliebige Einbaulage
- Integrierte Elektronik mit vielfältigen Optionen hinsichtlich Kommunikation und Ansteuerung von Zubehörkomponenten
- Varianten für hohe Kompression und hohe Gasdurchsätze verfügbar
- TURBO.CONTROL i Display Gerät (Rack-Version oder Tischgerät) zum Steuern und Überwachen der Pumpe inklusive Anschluss für zwei Druckmessröhren als Zubehör erhältlich

### Turbo-Molekularpumpen

### **TURBOVAC MAGINTEGRA**

Turbo-Molekularpumpen, magnetisch gelagert



Höchst kompakte Produktreihe für industrielle Anwendungen. Integriertes Netzteil und Frequenzwandler. Einfache, platzsparende Systemintegration.

### **Ihre Erwartungen:**

- Saubere Hoch- und Ultrahoch- Vakuumerzeugung
- Geeignet für den industriellen Einsatz: PVD und Beschichtungsprozesse, Display- und Glasbeschichtung
- Unempfindlich gegen Partikel oder Ablagerungen
- Geringer Wartungsbedarf

#### **Unsere Lösung:**

- Hohes Saugvermögen und hohe Kompressionsraten für alle Gase
- Integrierte Holweckstufe
- Partikel- und Ablagerungsbeständig
- Unempfindlich gegen Schockbelüftung
- Überwachungs- und Schutzfunktionen
- Überwiegend wartungsfrei (abhängig von der Anwendung)

### **TURBOVAC MAG** digital

Turbo-Molekularpumpen, magnetisch gelagert



Flexible, vibrationsarme Turbo-Molekularpumpen mit geringem Wartungsbedarf und separatem Frequenzwandler.

### **Ihre Erwartungen:**

- Saubere Hoch- und Ultrahoch- Vakuumerzeugung
- Robust und zuverlässig in anspruchsvollen Prozessen
- Beliebige Einbaulage
- Hohe Vorvakuumbeständigkeit
- Lange Lebensdauer

- Saugvermögen bis zu 3.200 l/s
- Magnetisch gelagert
- Versionen mit Compound-Stufe
- Stabile Systemleistungsfähigkeit; hohes Saugvermögen und hohe Kompressionsraten für alle Gase
- Leichte Systemintegration
- Temperatur-Management-System (TMS)

## Kryopumpen, Kaltköpfe

### COOLVAC

Refrigerator-Kryopumpen



Hohes Wasserdampfsaugvermögen, lange Lebensdauer, lageunabhängiger Einbau.

### **Ihre Erwartungen:**

- Kohlenwasserstofffreies Vakuum
- Erzeugung von Hoch- und Ultrahochvakuum

#### **Unsere Lösung:**

- Saugvermögen (H<sub>2</sub>) bis zu 60.000 l/s
- DN ISO, CF und ANSI Flansch Versionen
- Zwei Kryopumpenversionen erhältlich für wahlweise manuelle oder vollautomatische Systemsteuerung und Regenerierung
- Die vollautomatische iCl Version besitzt eine direkt an der Pumpe montierte Steuereinheit zur einfachen Prozess- und Systemintegration

### **COOLPOWER**

Kaltköpfe zur Kühlung von Kryopumpen/Kryostaten



Gas-Kältemaschinen zur Erzeugung kryogener Temperaturen nach Gifford-McMahon. Konzipiert zur Kühlung von Supraleitern (Magneten, Proben) in Medizin und Forschung.

#### Ihre Erwartungen:

- Hohe Kälteleistung
- Geringer Platzbedarf
- Lange, wartungsfreie Betriebsdauer
- Geringe Vibrationen

- Kälteleistung je nach Modell: zweistufig bis 8 K einstufig bis 25 K
- Hohe Kälteleistung auf kleinstem Raum:
  bis zu 18 W @ 20 K und bis zu 110 W @ 80 K für zweistufige Kaltköpfe
  bis zu 250 W @ 80 K für einstufige Kaltköpfe möglich
- Partikel- und Ablagerungsbeständig
- Einfache Bedienung auf Knopfdruck
- Kein flüssiges Helium und kein flüssiger Stickstoff erforderlich

### Ionenpumpen

## **TiTan**™ lonenpumpen





TiTan™ und DIGITEL™ sind eingetragene Warenzeichen von GAMMA VACUUM, USA

Eine komplette Reihe vibrations- und wartungsfreier Ionenzerstäuberpumpen, Titanverdampferpumpen und NEG-Getterpumpen zum Erzielen bester Enddrücke im Ultrahochvakuum.

### Ihre Erwartungen:

- Hohes Saugvermögen bei hervorragendem Enddruck
- Kohlenwasserstofffreies Vakuum
- Lange Betriebsdauer

- Saugvermögen von 0,2 1200 l/s
- Endvakuum  $< 1 \times 10^{-10}$  mbar
- Diverse TiTan™ Pumpelemente für verschiedene Anforderungen verfügbar:
- TiTan™ CV zwei Titankathoden für höchstes Saugvermögen
- TiTan™ DI Titan- und Tantalkathoden für verbesserte Langzeitstabilität beim Pumpen von Edelgasen
- TiTan™ TR klassische Triodenelemente bei höheren Betriebsdrücken
- Sämtliche TiTan™ und TSP Komponenten sind bis 400 °C ausheizbar
- Breites Zubehörprogramm
- DIGITEL™ Controller Modelle zum Betrieb von Ionenpumpen und TSPs für die unterschiedlichsten Anforderungen und Konfigurationen

## Vakuum Mess-, Steuer- und Regelgeräte

### Messtechnik

Vakuummeter und Druckmesssysteme





Sichere Überwachung der Vakuumprozesse.

### **Ihre Erwartungen:**

- Mess-System für alle Anwendungen
- Präzise Druckmessung von Gasen und Dämpfen
- Reproduzierbarkeit über einen großen Druckbereich

### **Unsere Lösung:**

- Messtechnik mit aktiven und passiven Sensoren im Druckbereich von 10<sup>-12</sup> bis 2.000 mbar für alle Anwendungen
- Intuitive Bedienung und flexible Datenabfrage
- Druckschalter und Druckregelgeräte
- Handmessgeräte für einfache und zuverlässige Vakuummessungen
- DAkkS- oder Werkskalibrierung von Vakuum-Messgeräten im Druckbereich 10<sup>-8</sup> bis 1.000 mbar

### **GRAPHIX**

Vakuumcontroller



Universelle Controller für aktive Vakuumsensoren im Druckbereich von 10-10 mbar bis 2000 mbar

### **Ihre Erwartungen:**

- Steuerung und Regelung des Vakuumsystems
- Einfache Bedienung (Plug & Play)
- Schnelle Prozessdatenerfassung und Übertragung u.a. via USB zum PC

- Überwachung und Steuerung des gesamten Vakuumprozesses
- Baureihe mit 1, 2 oder 3 Messkanälen
- 3.5" TFT Touchscreen-Display mit intuitiver Menüführung
- Gut ablesbare Kurven- oder Dezimalanzeige mit Zoomfunktion
- Interne und externe Speicherung (USB frontseitig) für Konfigurationsund Echtzeitmessdaten
- Auswählbare Maßeinheiten mbar, Torr, Micron, Pascal, Psi
- Möglichkeit des Anschlusses aktiver Vakuumsensoren anderer Hersteller

### Leckdetektoren

### **PHOENIX 4**

Leckdetektoren



Die neue PHOENIX 4 Familie setzt auf neue Maßstäbe in der Helium Dichtheitsprüfung. Das Produktportfolio bietet das perfekte Gerät für verschiedene Anwendungen.

#### **Ihre Erwartungen:**

- Zerstörungsfreie Lecksuche zur Qualitätssicherung
- Bewährte technische Lösung
- Höchste Zuverlässigkeit und Genauigkeit der Messungen
- Fachkundige Beratung und professioneller Support



- Geeignet für mobilen oder stationären Vakuum- und Schnüffelbetrieb
- Schnelle Messbereitschaft, hohe Messgenauigkeit
- Interne Datenspeicherung und einfache externe Datenerfassung über USB Anschluss
- Verbessertes HMI mit einfacher Steuerung, intuitiver Menüstruktur und komfortablem Farb-Touch-Display
- Integrierter Webserver zur einfachen Fernsteuerung mit jedem internetfähigen Mobilgerät



### **PHOENIX L500i**

Leckdetektoren und Dichtheitsprüfstationen



Höchste Produktivität und Zuverlässigkeit bei der Prüfung aller Arten von Bauteilen im kontinuierlichen Kurztaktbetrieb. Einzigartiges Bedienkonzept.

### Ihre Erwartungen:

- Absolut zuverlässige Leckerkennung bei der Qualitätssicherung
- Schnelle und reproduzierbare Prüfergebnisse
- Hohe Produktivität
- Serienprüfung im Kurztaktbetrieb
- Prüfung von Bauteilen aller Art
- Einfacher und komfortabler Betrieb
- Mobile, stets betriebsbereite Einheit

- Rasche Evakuierung und schnelle Messbereitschaft
- Ansprechzeit: < 1 s
- Heliumsaugvermögen am Einlass von bis zu 50 l/s
- Fernbedienung für kabellosen Betrieb bis zu einer Entfernung von 100 m
- Einfachste Bedienung und optimale Visualisierung der Messresultate
- Integrierte Datenspeicherung
- Robustes, innovatives Industriedesign

## Vakuumlösungen / Engineering

### Vakuum-Systeme

Engineering



Vakuumlösungen und -systeme aller Art vom weltweit führenden Anbieter. Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung.

### **Ihre Erwartungen:**

- Umfassende Fachberatung
- Kundenspezifische Applikationsunterstützung
- Auslegung und Fertigung individueller Vakuumlösungen
- Hohe Flexibilität und Zuverlässigkeit
- Effiziente Lösungen



- Systemlösungen maßgeschneiderte Konzepte nach Kundenspezifikation
- Integrative Vor- und Hochvakuumpumpsysteme
- Weltweite Engineering-, Fertigungs- und Service-Center
- Globale Projektkoordination
- Individuelle Softwareprogrammierung und -anpassung
- Kontinuierliche Produktverbesserungen und -innovationen
- Inbetriebnahme und Training vor Ort



### **RUTA Vakuum-Systeme**

Mehrstufige Vorvakuum-Systeme



Verfahrenssichere Lösungen und langjährige Erfahrung in der Auslegung vakuumtechnischer Komplett-Systeme. Individuelle Steuerungselektroniken.

### **Ihre Erwartungen:**

- Fachkundige Beratung
- Auslegung und Lieferung bedarfsgerecht optimierter Vakuum-Pumpsysteme
- Zuverlässige technische Lösung

- Individuell konzipierte Vorvakuumpumpstände
- Ölgedichtet/Trockenverdichtend
- Prozessangepasstes Saugvermögen und Enddrücke
- Zusätzliche Hochvakuumstufe für Arbeitsdrücke bis 10-7 mbar

## Zentralvakuum-Anlagen

### **CVS**

### Zentralvakuum-Anlagen



Modulare Anlagen für stark variierenden Vakuumverbrauch zur Erhöhung der Betriebssicherheit. Lieferung komplett betriebsfertiger und geprüfter Einheiten.

### **Ihre Erwartungen:**

- Industrietauglicher Vakuumerzeuger
- Zur Abdeckung einer Mehrzahl kleinerer Vakuumbedarfe
- Ausgezeichnete Vakuumleistungsdaten
- Modularer Aufbau zur individuellen Anpassung an kundenspezifische Prozesse

### **Unsere Lösung:**

- Typischerweise bestehend aus SOGEVAC-Pumpe(n), Pufferbehälter, Schaltschrank mit Steuerung und den Verbindungselementen
- Nennsaugvermögen 25 bis 840 m³/h
- Enddruck ≤ 0,5 mbar
- Behältervolumen 60, 160, 300, 500 oder 1000 Liter
- Elektrische Leistung von 0,8 18,9 kW
- Steuerungsart BASIC oder Full Featured
- Geringe Betriebskosten



### **VACUBE**

### Zentralvakuum-Anlagen



Kompakte Systeme zur bedarfsgerechten Grobvakuumerzeugung für industrielle Anwendungen. Effizient und produktiv mit langen Wartungsintervallen.

#### **Ihre Erwartungen:**

- Industrietauglicher Vakuumerzeuger
- Systemlösungen für schwankenden Vakuumbedarf
- Sollwertbetrieb
- Einfache Bedienung

- Hocheffiziente ölgedichtete Schraubenpumpen-Technologie
- Nennsaugvermögen 420 bis 1620 m³/h
- Enddruck ≤ 0,35 mbar
- Integrierter Frequenzumrichter für automatische, lastabhängige Drehzahlanpassung
- Energieeffizienter Betrieb durch optimale Systemnutzung bei minimaler Leistungsaufnahme
- Controller mit intuitiver Menüführung zur Konfiguration und Steuerung
- Geringer Platzbedarf (Abmessungen einer Europalette)
- Programmierbare Betriebsarten
- "Plug and play" Installation
- Lange Wartungsintervalle

## Hochvakuum-Systeme

### **TURBOLAB**

Hochvakuum-Pumpsysteme



Anschlussfertig konfigurierte Hochvakuum-Pumpsysteme aus bewährten Komponenten. Verschiedene Konfigurationen zur individuellen Vakuumbedarf-Abdeckung.

### **Ihre Erwartungen:**

- Hochvakuum-Pumpsysteme für Industrie und Forschung
- Mit ölgedichteter oder trockener Vorvakuumpumpe für kohlenwasserstofffreies Vakuum
- Kompakte und bedienerfreundliche Lösung

### **Unsere Lösung:**

- Saugvermögen 78 400 l/s mit TURBOVAC i Pumpen bereitgestellt
- Endvakuum bis 10<sup>-10</sup> mbar
- Vollständig montierte Einheiten mit Turbo-Molekularpumpe, Steuergerät, Frequenzwandler und Vorvakuumpumpe
- Einfacher Standortwechsel der Pumpe in oder aus dem Rahmen
- Hintergrundbeleuchtetes Display der TPU Display-Steuereinheit
- Breites Anwendungsspektrum durch die große Auswahl an Hoch- und Vorvakuumpumpen (trocken oder ölgedichtet)
- Integrierter Datenlogger und Webserver zur Steuerung, Überwachung und Konfiguration
- Anschlussmöglichkeiten von bis zu sechs Zubehörteilen und zwei Druckmessgeräten
- Wegweisende Funktionalität, Betriebssicherheit und Produktdesign

### **UNIVEX**

Experimentier- und Beschichtungsanlagen



Einfache Bedienung und Handhabung durch frei zugängliche Vakuumkammern. Manuelle oder vollautomatische Prozesskontrolle und Anlagensteuerung.

### **Ihre Erwartungen:**

- Flexible Laboranlagen für die Vakuum-Beschichtung
- Systeme für die universitäre und industrielle Forschung
- Ergebnisse übertragbar in große Anlagen oder die Serienproduktion
- Hoher Reproduktionsgrad

- Universelle Systeme zur Erzeugung von Funktionsschichten
- Modulare Systemkonzeption, breites Zubehörprogramm
- Individuelle Systemlösungen nach Kundenspezifikation
- Variable Kammergrößen

## Kalibriersysteme Steuerungen für Vakuum-Systeme

### Kalibriersysteme CS

Kundenspezifische Vakuum-Kalibriersysteme



Prozess-Sicherheit durch regelmäßige Überprüfung, Justierung und Re-Kalibrierung von Vakuum-Messtechnik und Sensoren.

### **Ihre Erwartungen:**

- Überprüfung der Kennlinien von Vakuum-Druckmesstechnik
- Präzise Kalibrierung von Vakuum-Druckmesstechnik nach DAkkS
- Sicherstellung von reproduzierbaren Parametern

### **Unsere Lösung:**

 Universelle Kalibriersysteme mit spezieller Vakuumkammer, Turbo-Molekularpumpsystem, Vakuum-Messgeräten und ergänzenden Komponenten, je nach Kalibrierdruck (Heizmantel, separates Pumpsystem für den Gaseinlass, u.a.)

### Steuerungen

Innovatives Pumpen- und System-Management



Kunden- und prozessangepasste Steuerungen und Steuerungssysteme für optimale Leistung und Bedienkomfort.

#### **Ihre Erwartungen:**

- Kundenspezifische Systemschnittstellen
- Systemintegrierte Leistungsverteilung
- Komfortable Steuerung aller Systemkomponenten
- Einfache bis komplexe Visualisierung

- Steuerung und Datenerfassung von Systemparametern via digitaler I/O Schnittstellen oder Bussysteme, z.B. Ethernet, Profibus, RS232, WiFi, GSM
- Implementierung individueller Softwareprogrammierungen
- Einfache, digitale Darstellung über Touch Panel bis hin zur Visualisierung auf mobilen Endgeräten (via Apps)

## Vakuum-Ventile Flanschsysteme

### **LEYCON**

Ventile in diversen Bauformen und Antriebsarten



Zuverlässige und auf breiter Basis im Einsatz bewährte Ventil-Technik.

### **Ihre Erwartungen:**

- Zuverlässige Dichtheit
- Hohe Anzahl von Schaltoperationen
- Einfache Montage und Demontage
- Belieferung aus einer Hand

### **Unsere Lösung:**

- Ventile mit Hand-Antrieb
- Ventile mit elektropneumatischem/elektromagnetischem Antrieb
- Schieberventile
- Ganzmetallventile für die UHV-Technik
- SECUVAC Sicherheitsventile
- Spezialventile, wie Verschluss-, Belüftungs- oder Dosierventile

### **Flanschsysteme**

Verbindungselemente und Bauteile



Erprobte und vielfach im Einsatz befindliche Technik

### **Ihre Erwartungen:**

- Einfache Montage und Demontage
- Zuverlässige Dichtheit
- Hochwertige Materialien, höchste Qualität
- Belieferung aus einer Hand

- Kleinflansche in den Größen DN 10 bis DN 50 ISO-KF
- Klammerflansche in den Größen DN 63 bis DN 630 ISO-K
- CF-Flansche in den Größen DN 16 bis DN 250

## Öle und Treibmittel Ausbildungszentrum

### **LEYBONOL**

Vakuumöle, Treibmittel und Spezialschmierstoffe



Breite Produktpalette für jeden Anwendungsfall in praktischen Gebindegrößen. Garantierte, gleichbleibende Qualität für eine lange Pumpenlebensdauer.

#### **Ihre Erwartungen:**

- Hochwertige Schmiermittel mit langer Lebensdauer
- Ausgezeichnete Vakuum-Leistungsdaten
- Betriebssichere Treibmittel für Diffusionspumpen

### **Unsere Lösung:**

- Spezial-Vakuumöle in 5-Sterne Qualität für höchste Ansprüche, qualifiziert nach bewährten Standards
- Mineral-, Ester-, PAO- und PFPE-Öle für Standzeiten von bis zu drei Jahren in sauberen Anwendungen
- Ständige Qualitätskontrollen
- Ölanalysen als Dienstleistung zur Prozesskontrolle und -optimierung

### **Leybold Academy**

Vakuumtechnische Seminare / Ausbildungszentrum



Qualifizierte Ausbildung Ihrer Fachkräfte durch praxisorientierte Wissensvermittlung für die bestmögliche Verfügbarkeit Ihrer Vakuum-Anlagen.

### **Ihre Erwartungen:**

- Vakuum-Technik verstehen lernen
- Praxisorientierte Aus- und Weiterbildung

- Systematische Ausbildung im gesamten Spektrum der Vakuumtechnik
- Grundlagen-Seminare für Techniker und Mitarbeiter aus nicht technischen Bereichen
  - Aufbau-Seminare
  - Lecksuch-Seminare
  - Schulungen für die Dichtheitsprüfungen der Stufen LT1 und LT2 nach DIN EN ISO 9712
  - Praktische Seminare
  - Kundenspezifische Seminare, speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten

## Ersatzteile After Sales Support

### **Ersatzteile**

Original Verschleißteile und Reparaturmaterial



Originalersatzteile für langen, störungsfreien Betrieb nach Wartung oder Reparatur.

### **Ihre Erwartungen:**

- Gesicherte Verfügbarkeit
- Höchste Hersteller-Qualität
- Kurze Lieferzeiten

### **Unsere Lösung:**

- Lieferprogramm für alle gängigen Ersatz- und Verschleißteile in praxisorientierten Sets
- Ersatzteile unterliegen den gleichen Qualitätsanforderungen wie Teile für die Serienfertigung unserer Produkte

### **After Sales Support**

Service-Dienstleistungen



Zuverlässiger Hersteller-Service aus einer Hand. Einfach, kompetent, zuverlässig.

### **Ihre Erwartungen:**

- Weltweite Service Verfügbarkeit
- Kurze Stillstandzeiten
- Faire Reparaturkosten

- Dienstleistungsangebote, die Ihre Vakuumanlagen über den gesamten Produktlebenszyklus hinweg begleiten
- Individuelle Beratung und Serviceverträge
- Wartung und Reparatur, vor Ort oder in einem unserer Service-Zentren
- Installation und Training
- Austausch- und Back-up Pool
- Kalibrierung von Mess-Systemen

## Einfach, kompetent, zuverlässig



### Ihr Kontakt in Deutschland:

### **Vertriebszentrale Deutschland**

Leybold GmbH Bonner Straße 498 D-50968 Köln

T +49 (0) 221 347-1112 F +49 (0) 221 347-1245 sales.kn@leybold.com

### **Vertriebsbereich Nord**

Hamburg, Bremen, Niedersachsen, Schleswig-Holstein, Mecklenburg-Vorpommern, Brandenburg, Berlin, Sachsen, Sachsen-Anhalt, Thüringen, nördliches Nordrhein Westfalen

Leybold GmbH Industriestraße 10 b D-12099 Berlin

T +49 (0) 30 435 609-0 F +49 (0) 30 435 609-10 sales.bn@leybold.com

### Vertriebsbereich Süd

Südliches Nordrhein-Westfalen, Saarland, Rheinland-Pfalz, Hessen, Baden-Württemberg, Bayern

Leybold GmbH Karl-Hammerschmidt-Straße 34 D-85609 Aschheim-Dornach

T +49 (0) 89 357 339-10 F +49 (0) 89 357 339-33 sales.mn@leybold.com

# Leybold

Leybold GmbH Bonner Str. 498 · D-50968 Köln

T +49 (0) 221-347-0 F +49 (0) 221-347-1250 info@leybold.com

www.leybold.com

















